



ALBORZ GHAIEB COMPLEX

خم و برش میلگرد دو چرخ 32

کاتالوگ جامع معرفی، مشخصات فنی و راهنمای راه اندازی

خم و برش میلگرد 32 دو چرخ - البرز قالب

الکتروموتور
3 اسب بخار

برش میلگرد
تا سایز 32

پمپ هیدرولیک
16 لیتری

WhatsApp +98 912 139 0683 | info@alborz-ghaleb.com | Karaj, Iran



تیغ BOHLER K600 اتریش

پمپ هیدرولیک 16 لیتری

الکتروموتور 3 اسب بخار

شاسی سنگین صنعتی

تولید مستقیم کارخانه مجتمع صنعتی البرز قالب (البرز برش) | کرج، کمالشهر، پلاک 80

تلفن مستقیم: 09121390683 | 02634720146

قیچی میلگرد دو چرخ دقیقاً چیست و چرا در پروژه‌ها حیاتی است؟

در پروژه‌های عمرانی، آماده‌سازی و برش دقیق آرماتورها یکی از کلیدی‌ترین و پرهزینه‌ترین مراحل کاری به شمار می‌رود. **قیچی میلگرد دو چرخ 32** دستگاهی فوق‌العاده قدرتمند و برقی با سیستم پیشرفته هیدرولیکی است که برای قطع کردن و خمکاری میلگردهای فلزی از قطر 16 تا 32 میلی‌متر با بالاترین دقت و کمترین مصرف انرژی مهندسی شده است. طراحی متمایز «دو چرخ» در این ماشین‌آلات، پایداری استثنایی را در حین کار ایجاد می‌کند؛ به طوری که مرکز ثقل دستگاه به خوبی کنترل شده و از هرگونه لرزش یا پرش دستگاه هنگام اعمال فشارهای سنگین جلوگیری می‌نماید.

اهمیت استفاده از این دستگاه در کارگاه‌های ساختمانی زمانی مشخص می‌شود که سرعت و دقت به عنوان دو عامل رقابتی در اجرای اسکلت بتنی مطرح می‌شوند. روش‌های سنتی و دستی برش میلگرد نه تنها زمان‌بر و طاقت‌فرسا هستند، بلکه موجب ایجاد پلیسه، دفرمگی سر میلگرد و ضایعات فراوان می‌شوند. اما با بهره‌گیری از قیچی دو چرخ هیدرولیک البرز قالب، شما می‌توانید در کمتر از 5 ثانیه هر قطعه میلگرد را با سطحی کاملاً صاف و گونیا برش دهید.



نمای جانبی دستگاه خم و برش میلگرد دو چرخ 32 - شاسی مستحکم و چک هیدرولیک

مزایای کلیدی استفاده از دستگاه خم و برش میلگرد دو چرخ 32

انتخاب ماشین‌آلات مهندسی شده و استاندارد، تأثیر مستقیمی بر کاهش هزینه‌های بالاسری و ارتقای کیفیت سازه دارد. در ادامه به برجسته‌ترین مزایای قیچی دو چرخ البرز قالب اشاره می‌کنیم:

دقت بالا و بدون پلیسه: بهره‌گیری از تیغه‌های آلیاژی مخصوص که سطحی کاملاً گونیا، صاف و بدون زائده ایجاد می‌کند.

قدرت برش استثنایی: توانایی برش و خمکاری روان انواع میلگرد از سایز 16 تا 32 میلی‌متر گرید AIII (آجدار سنگین) بدون افت توان.

لوله‌کشی دو لایه سیم: استفاده از شیلنگ‌ها و سیستم لوله‌کشی فشار قوی دو لایه سیم که مقاومت فوق‌العاده‌ای در برابر فشار دارند.

سرعت عملکرد بی‌نظیر: چرخه کامل کارکرد هیدرولیک برای هر برش کمتر از 5 ثانیه زمان می‌برد (برش صدها قطعه در یک شیفت).

محافظت کامل الکتریکی: مجهز به تابلو برق اختصاصی با المان‌های حرارتی و کنتاکتور جهت حفاظت از موتور در برابر نوسانات.

پایداری دینامیکی برتر: سیستم طراحی دو چرخ باعث می‌شود شاسی در زمان اعمال نیروی هیدرولیک کاملاً روی زمین مستقر بماند.

کاربری دو منظوره: وجود امکان خمکاری جانبی (خم بغل) که اپراتور را از خرید دستگاه مجزای خم‌کن بی‌نیاز می‌سازد.

چابکی در جابجایی: با وجود وزن بالا و مترتیل سنگین شاسی، چرخ‌های صنعتی توپر جابجایی آسان در کارگاه را تضمین می‌کنند.



نمای پشتی دستگاه: الکتروموتور 3 اسب بخار، پمپ هیدرولیک 16 لیتری و چرخ‌های صنعتی توپر

جدول مقایسه تخصصی مشخصات فنی انواع قیچی میلگرد بر

جهت سهولت در انتخاب محصول متناسب با پروژه شما، در جدول زیر مشخصات فنی مدل‌های اصلی تولیدی مجتمع البرز قالب (البرز برش) به تفکیک گردآوری شده است:

نام و مدل دستگاه	توان موتور (HP)	سیستم برق	ظرفیت پمپ	ابعاد تیغه (میلی متر)	حداکثر ظرفیت برش	کاربرد اصلی
خم و برش دو چرخ 32	3 اسب بخار	تک فاز / سه فاز	16 لیتر واقعی	25*60*60	میلگرد نمره 32 (AIII)	پروژه‌های ساختمانی و کارگاهی متوسط و بزرگ
قیچی چهار چرخ 32	3 اسب بخار	تک فاز / سه فاز	16 لیتر واقعی	25*60*60	میلگرد نمره 32 (AIII)	کارگاه‌های وسیع با نیاز به حرکت روان روی زمین ناهموار
خم و برش پرتابل 25	2 اسب بخار	تک فاز شهری	12 لیتر	20*50*50	میلگرد نمره 25 (AIII)	پروژه‌های مسکونی شهری و کارگاه‌های کوچک
قیچی میلگرد 40 سه فاز	5.5 اسب بخار	سه فاز 380V	24 لیتر	30*70*70	میلگرد نمره 40 (AIII)	پروژه‌های عمرانی سنگین، سدسازی و پل‌سازی
قیچی صنعتی 50 سه فاز	7.5 اسب بخار	سه فاز 380V	30 لیتر	35*80*80	میلگرد نمره 50 (AIII)	کارخانجات تولید فولاد، نورد و انبارهای ضایعات بزرگ

▲ راهنمای انتخاب سیستم برق (تک فاز یا سه فاز):

چنانچه پروژه شما در محیط شهری واقع شده و تنها به برق تک فاز 32 آمپر دسترسی دارید، مدل تک فاز دستگاه انتخابی بی‌نقص است که بدون پریدن فیوز تمامی نیازهای شما را مرتفع می‌کند. اما برای پروژه‌های برج‌سازی، انبوه‌سازی و کارخانجات صنعتی که برق سه فاز در دسترس است، توصیه اکید ما خرید مدل **سه فاز** است؛ چرا که استهلاک الکتروموتور به مراتب کمتر بوده، فشار کمتری به شبکه برق وارد می‌کند و قدرت مستمر بالاتری در شیفت‌های طولانی ارائه می‌دهد.

چک‌لیست بررسی مشخصات فنی قبل از خرید قیچی میلگرد بر

سرمایه‌گذاری موفق در ماشین‌آلات ساختمانی نیازمند ارزیابی فنی دقیق است. پیش از اقدام به واریز وجه یا تأیید سفارش، حتماً موارد زیر را به عنوان چک‌لیست بازرسی مد نظر قرار دهید:

تابلو برق و ایمنی: کنترل وجود کلید حرارتی، کنتاکتور اصلی و عایق‌بندی کامل سیم‌ها در برابر رطوبت و گرد و غبار.

بررسی پلاک الکتروموتور: تأیید توان واقعی 3 اسب بخار (3HP / 2.2kW)، سرعت چرخش 1400 دور در دقیقه و استانداردهای حرارتی.

استحکام شاسی و جوشکاری CO2: کنترل خطوط جوشکاری بدنه که حتماً از نوع صنعتی CO2 بدون حفره و بریدگی باشد.

اصالت و شماره فنی تیغه: اطمینان از حک شدن یا اصالت تیغه آلیاژی اتریشی K600BOHLER28-10 با ضخامت 25 میلی‌متر.

ساختار چرخ‌ها و محور: بررسی محور توپر چرخ‌ها و بلبرینگ‌های صنعتی جهت تحمل وزن 200+ کیلوگرمی دستگاه.

پمپ هیدرولیک: ارزیابی عملکرد بدون افت فشار پمپ 16 لیتری و عدم لرزش یا نشت روغن در فشارهای اوج کاری.

گارانتی و خدمات: دریافت اسناد ضمانت‌نامه کتبی معتبر و تضمین تأمین قطعات یدکی (تیغه، پمپ، شیلنگ) به مدت 10 سال.

کیفیت شیلنگ‌ها و اتصالات: بازرسی بصری شیلنگ‌های هیدرولیک جهت اطمینان از ساختار دو لایه سیم (فشار قوی 2SN).



نمای فوقانی دستگاه و سیستم فک برش و خمکاری میلگرد - تیغ آلیاژی K600 BOHLER

روش اجرا / نحوه نصب دستگاه خم و برش میلگرد دو چرخ 32 - گام به گام

راه‌اندازی اصولی و بهره‌برداری صحیح از ماشین‌آلات هیدرولیکی، شرط اساسی برای حفظ ایمنی اپراتور و افزایش طول عمر قطعات فنی دستگاه است. بی‌توجهی به دستورالعمل‌های نصب می‌تواند به سوختن الکتروموتور، ترکیدن شیلنگ‌های هیدرولیک یا حتی خطرات جانی برای تیم آرمان‌توربند منجر شود. در ادامه مراحل دقیق و استاندارد نصب و بهره‌برداری از این ماشین صنعتی را مرور می‌کنیم:

1 آماده‌سازی محل استقرار و بررسی بستر کاری: دستگاه باید در فضایی سرپوشیده (عاری از بارش مستقیم باران یا تابش شدید آفتاب)، کاملاً تراز و بر روی یک بستر سخت (ترجیحاً بتنی) مستقر شود تا در حین وارد آمدن فشار هیدرولیک، دستگاه دچار جابجایی یا نوسان نگردد.

2 بازرسی سطح و کیفیت روغن هیدرولیک: پیش از اتصال برق، درب مخزن روغن را باز کرده و از پر بودن مخزن (پمپ 16 لیتری) تا نشانگر استاندارد اطمینان حاصل کنید. از روغن هیدرولیک استاندارد با ویسکوزیته مناسب (عموماً H68) استفاده نمایید.

3 تأمین و اتصال کابل برق استاندارد: با توجه به توان 3 اسب بخاری موتور، از کابل برق تمام مس با مقطع حداقل 3 در 4 میلی‌متر مربع (برای تک فاز) و فاقد اتصالات چندتکه استفاده کنید. برای تراز دقیق شاسی و تثبیت موقعیت در سطوح شیب‌دار، حتماً از چک سقفی و تجهیزات بالانس استفاده نمایید.

4 کنترل جهت چرخش الکتروموتور (بسیار حیاتی): دستگاه را برای کسری از ثانیه روشن و بلافاصله خاموش کنید. جهت چرخش پروانه موتور باید دقیقاً مطابق فلش حک شده روی بدنه پمپ و موتور باشد. در غیر این صورت (در مدل سه فاز) جای دو فاز را روی ترمینال جابجا کنید.

5 تست هواگیری و عملکرد روان سیستم هیدرولیک: پس از اطمینان از جهت چرخش، دستگاه را روشن کرده و اجازه دهید 3 دقیقه بدون بار کار کند. اهرم شیر هیدرولیک را 4 الی 5 بار به آرامی حرکت دهید تا جک به جلو و عقب رفته و هوای حبس شده در مدار به طور کامل تخلیه شود.

6 تنظیم فواصل تیغه‌ها و اهرم‌های خمکاری: متناسب با سایز میلگرد مصرفی، لقی بین تیغه ثابت و متحرک را کنترل کنید. جهت استحکام‌بخشی به فیکسچرها و اتصالات قالب‌بندی جانبی، می‌توانید از پین و گوه استاندارد و پیچ‌های تنظیم البرز قالب بهره ببرید.

7 انجام اولین برش آزمایشی تحت کنترل: میلگرد را به صورت افقی و کاملاً زاویه 90 درجه (گونی) در شیار تیغه قرار دهید. اهرم را فشار دهید تا جک هیدرولیک پیشروی کرده و عمل برش به آرامی و با ظرافت انجام شود. از ضربه زدن به اهرم خودداری کنید.

▲ نکات حساس و ایمنی حین اجرا (الزامی برای تمامی اپراتورها)

- استفاده مداوم از عینک ایمنی و دستکش ضخیم: در زمان برش آرماتورهای فولادی سخت، خطر پرتاب ناگهانی ذرات فلز یا انتهای میلگرد وجود دارد؛ استفاده از لوازم حفاظت فردی (PPE) الزامی است.
- عدم تجاوز از ظرفیت استاندارد ماشین: به هیچ عنوان تلاش نکنید میلگردهای سایز بالاتر از 32 یا باندل‌های چندتایی آرماتور را به صورت همزمان برش دهید؛ این کار موجب خم شدن شافت جک و شکستن تیغه‌ها می‌شود.
- قطع کامل جریان برق پیش از دستکاری تیغه: برای تمیزکاری، تنظیم فاصله تیغه‌ها یا سرویس پمپ، حتماً فیوز اصلی تابلو برق را قطع کرده و دوشاخه را از پریز بیرون بکشید.
- حفظ حریم ایمنی اطراف دستگاه: محیط پیرامون قیچی میلگرد بر باید تا شعاع 2 متر از ضایعات، رطوبت کف و افراد غیرمسئول خلوت باشد تا اپراتور در زمان جابجایی میلگردهای 12 متری تعادل خود را از دست ندهد.

□ اشتباهات رایج کارگاهی در کار با قیچی میلگرد بر

- چرخش معکوس الکتروموتور: راه‌اندازی دستگاه بدون چک کردن جهت چرخش موتور، که در کمتر از چند دقیقه موجب خرد شدن پکینگ‌ها و سوختن پمپ هیدرولیک می‌شود.
- کار با روغن هیدرولیک کثیف یا آلوده به آب: ورود آب یا خاک به داخل مخزن روغن، شیارهای پمپ دنده‌ای و شیر هیدرولیک را به شدت خط انداخته و دستگاه دچار افت فشار و کندی می‌شود.
- تغذیه میلگرد به صورت کج و زاویه‌دار: قرار دادن میلگرد به صورت مورب در تیغه، به جای زاویه 90 درجه، که لبه تیغه را دچار لب‌پریدگی کرده و به فک دستگاه فشار جانبی شدیدی وارد می‌کند.

راهنمای نگهداری بلندمدت و ارتقای طول عمر ماشین‌آلات

برای حفظ راندمان کاری دستگاه در سطح ایده‌آل و جلوگیری از استهلاک زودرس قطعات گران‌قیمت نظیر موتور و پمپ، اجرای منظم برنامه‌های سرویس و نگهداری زیر حیاتی است:

مدیریت تیغه‌ها: تیغه‌های K600 دارای 4 لبه کاری هستند. در صورت کند شدن یک لبه، سریعاً تیغه را باز کرده و از لبه تیز جدید استفاده کنید.

نظافت روزانه براده‌ها: پس از اتمام هر شیفت کاری، تمامی براده‌های آهن، پلیسه‌ها و گرد و غبار اطراف فک و تیغه را با فشار باد تمیز کنید.

پمپاژ گریس: تمامی پین‌های متحرک، اهرم‌های شیر هیدرولیک و محل فک‌های لولایی را به صورت هفتگی با گریس لیتیومی روانکاری نمایید.

تعویض دوره‌ای روغن: روغن هیدرولیک باید هر 6 ماه یکبار از نظر تغییر رنگ بررسی و در صورت نیاز همراه با فیلتر تعویض گردد.

سرویس تابلو برق: به دلیل لرزش‌های طبیعی کارگاه، پیچ‌های ترمینال ممکن است شل شوند؛ ماهی یکبار تمامی ترمینال‌ها را آچارکشی کنید.

چکاپ شیلنگ‌ها: اتصالات و پرس سر شیلنگ‌ها را بررسی کنید. هرگونه نشت روغن، نشانه‌ای از افت فشار و احتمال ترکیدگی شیلنگ است.



خم و برش میلگرد دو چرخ ۳۲

تولید مستقیم کارخانه - کرج، ایران | صادرات به عراق، ارمنستان، روسیه، خلیج فارس

WhatsApp +98 912 139 0683

بهر معرفی دستگاه خم و برش میلگرد دو چرخ 32 - صادرات به عراق، ارمنستان، روسیه و خلیج فارس

چرا مجتمع صنعتی البرز قالب نماد اعتماد و کیفیت است؟ (E-E-A-T)

- در بازار پرهیاهوی تجهیزات و ماشین‌آلات صنعتی، خرید از تولیدکننده معتبر و دارای پیشینه شفاف، ضامن حفظ سرمایه و امنیت کارگاه شماست. مجتمع صنعتی البرز قالب با بیش از دو دهه تجربه درخشان در احداث خطوط تولید قالب و ماشین‌آلات آرماتوربندی، ستون‌های اعتماد مشتریان خود را بر پایه اصول زیر استوار ساخته است:
- **تولید مستقیم و بدون واسطه در کارخانه کرج:** برخورداری از تجهیزات پیشرفته رباتیک، تراشکاری CNC و خطوط جوشکاری صنعتی در شهرک صنعتی کمالشهر کرج.
- **پیشگام در صادرات منطقه‌ای و بین‌المللی:** حضور فعال در بازارهای جهانی و صادرات گسترده ماشین‌آلات به کشورهای حوضه خلیج فارس، عراق، ارمنستان و فدراسیون روسیه.
- **صدور فاکتور رسمی و معتبر:** ارائه فاکتورهای رسمی و شفاف شرکتی جهت ارائه به ذی‌نفعان، اداره مالیات و سازمان‌های ناظر در پروژه‌های ملی.
- **تضمین وزن، کیفیت و گارانتی کتبی:** تمامی دستگاه‌های البرز برش دارای گارانتی معتبر کتبی، تضمین عملکرد الکتروموتور و اصالت صددرصدی تیغه‌های آلیاژی می‌باشند.
- **شبکه قدرتمند تأمین قطعات یدکی:** تمامی قطعات یدکی البرز برش اعم از پمپ، تیغه، شیر هیدرولیک و لوازم تابلو برق به صورت دائمی در انبار کارخانه موجود است.
- **مشاوره تخصصی و رایگان پیش از خرید:** تیم مهندسی فروش البرز قالب آماده است تا با محاسبه دقیق ظرفیت کارگاه شما، اقتصادی‌ترین و کارآمدترین دستگاه را پیشنهاد دهد.

مجتمع صنعتی البرز قالب (البرز برش)

تولیدکننده پیشگام انواع ماشین آلات آرماتوربندی، قالبهای فلزی و پلاستیکی بتن، جک سقفی و داربست مدولار در ایران

آدرس کارخانه و نمایشگاه دائمی: کرج، کمالشهر، بلوار بهشت سکینه، چهارم شرقی، پلاک 80

تلفن مستقیم واحد فروش کارخانه: 09121390683 - 09351390683 - 02634720146

پشتیبانی آنلاین و استعلام واتساپ: 09121390683 (wa.me/989121390683)

ایمیل رسمی: info@alborz-ghaleb.com | وبسایت: www.alborz-ghaleb.com